

**SUBMITTAL DE INFORMACION TECNICA PARA CHIILER FRAC-03/05**

FECHA

PROYECTO		
INGENIERO CONSULTOR		
MANUFACTURERO		
DESCRIPCION DEL PRODUCTO	DESIGNACION DEL CHILLER : MODELO : TIPO : CANTIDAD : CAPACIDAD NOMINAL, TONS : GPM : CIRCUITOS : VOLTAJE : PESO : DIMENSIONES :	
SECCION DE LA ESPECIFICACION		
DESIGNACION DE LA UNIDAD		
<b>MANUFACTURERO</b>	<b>CAP - COMMERCIAL AIRE PRODUCTS</b>	
ACCION DE APROBACION	<input type="checkbox"/>	APROBADO:
	<input type="checkbox"/>	APROBADO CON NOTAS:
	<input type="checkbox"/>	NO APROBADO, FAVOR RESOMETER
FECHA Y FIRMA DE LA ACCION		

---

**Información General**


---

Nombre del Proyecto :	Compresor Scroll	
Modelo de Unidad :	Compresor Tornillo	
Designación de Unidad :	Compresor Recip.	
Fecha :		
Modelo No. :		

---

**Tipo de Condensador**


---

Enfriado por Aire :  
 Enfriado por agua :

**Tipo de Evaporador**


---

Evaporador de Placas :  
 Coaxial Flujo Contrario :

**Rendimiento del Chiller**


---

Modelo No. :  
 Capacidad :  
 KW :  
 EER :  
 IPLV :  
 GPM :  
 PD :

**Características Eléctricas**


---

Voltaje  
 MCA

**Dimensiones de la Unidad**


---

Alto  
 Ancho  
 Largo

**Notas Especiales:**


---

Capacidad del serpentín de acuerdo con el estándar  
 ARI Standard 410  
 Serpentín no publicado en el directorio  
 Certificado AHRI

**Accesorios de la Unidad**


---

Sistema de Bombeo :  
 Recuperador de Calor :

## CAP FRAC-03 y 05 CHILLER ENFRIADO POR AIRE 1 Y 3 FASES



FABRICADO EN EEUU





## **Características estándar**

Las Unidades de descarga horizontal monofásicas CAP modelo “**FRAC-03 y 05**” son **chillers de paquete costo-eficientes**, amigables al ambiente, libres de CFC, usan R-410A que es un refrigerante que no agota las capas de Ozono, usando compresores Bristol con tecnología de punta, de alta eficiencia, evaporadores coaxiales de flujo contrario y condensadores con tubos de cobre y aletas de aluminio; se le pueden instalar las bombas de agua como opción hacienda de estas unidades muy costo eficientes para el contratista en la mayoría de las aplicaciones de aire acondicionado. Muchas de las opciones montadas en fábrica economizan costosa labor de campo y resultan en menor costo inicial y de operación.

## **Bomba de Agua**

La bomba de agua de nuestros chillers se selecciona cuidadosamente para cumplir con la mayor parte de las aplicaciones de aire acondicionado residenciales y comerciales y se entrega instalada mecánica y eléctricamente en la unidad ahorrando grandes costos de instalación en el campo.

## **Abanico del condensador**

Nuestras unidades están diseñadas para operar a temperaturas de ambiente altas de hasta 115°F. El abanico es de propela de gran superficie y bajas revoluciones para flujo horizontal, está estática y dinámicamente balaceado para operar bajos de vibración y mínimo nivel de ruido.

## **Protección del Abanico:**

El protector del abanico es cromado y cumple con los requerimientos de OSHA.

## **Circuito de Refrigeración**

Cada unidad tiene un circuito de refrigeración con un compresor Reciprocante. El circuito incluye el compresor, válvula de succión y de descarga para servicio y válvula de cierre de la línea de líquido. Cuenta además con filtro secador, puertos de carga y válvula de expansión para proveer capacidad de modulación durante todo el ciclo de operación.

## **Conexiones de Potencia**

La unidad está preparada para que la potencia se conecte en un solo punto. El alambrado de campo será hasta el punto de conexión en el panel de arranque de la unidad.

**Características de Voltaje:**

A – 208/1/60  
B- 230/3/60  
C- 460/3/60

**Compresores Bristol**

Los compresores Bristol son la mayor elección para un amplio rango de aplicaciones de aire acondicionado que demandan eficiencia, confiabilidad y un perfil bajo de nivel de ruido. Esta tecnología probada con el tiempo ha sido ampliamente mejorada con nuevos material, técnica de ensamble y estricto control de calidad. Los compresores Bristol son durables, Fuertes y son usados en todo el mundo por los mejores fabricantes en aplicaciones en todo el rango del aire acondicionado.

**Evaporador:**

El evaporador es coaxial de flujo contrario, probado para durabilidad, eficiencia, y capacidad; Listado UL. El evaporador tiene incorporado un distribuidor de expansión directa especialmente diseñado para uso en chillers.

**Tubería de Refrigeración:**

El circuito de refrigeración incluye:

- Filtro secador sellado
- Válvulas de succión y de liquido con conexiones de servicio
- Ojo Visor
- Válvula de expansión
- Interruptor de Flujo

**Panel de Control:**

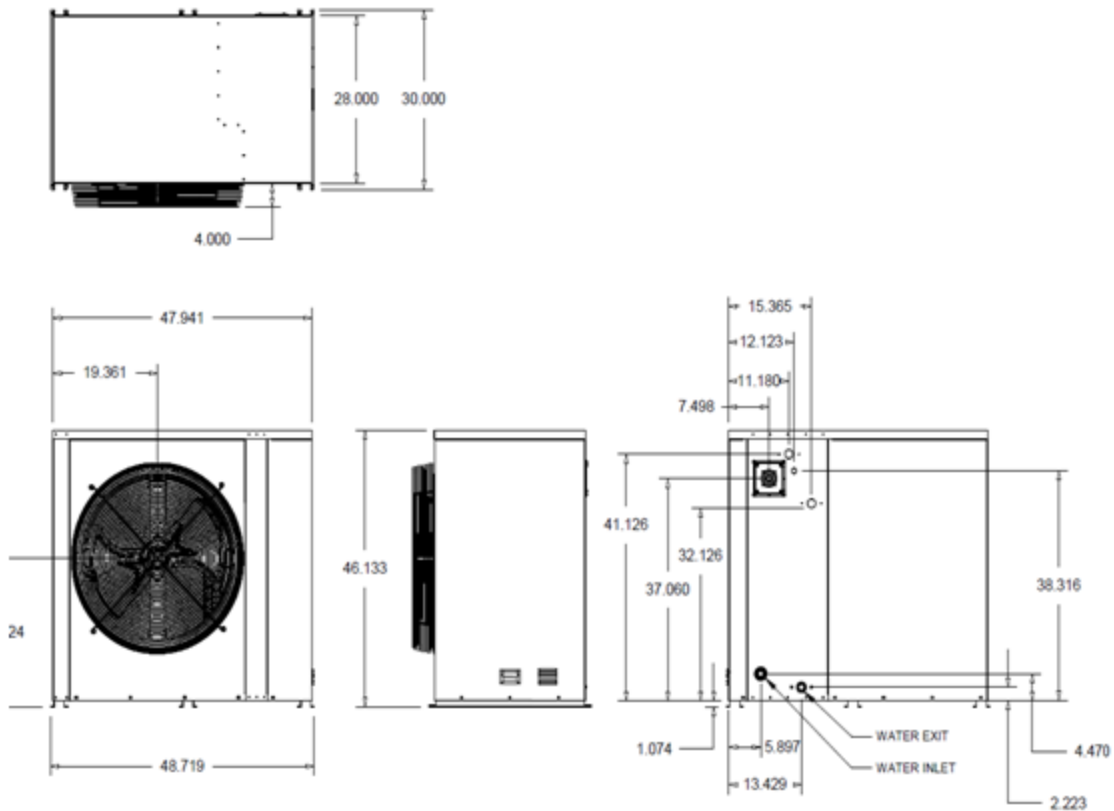
Toda la potencia, controles de operación y de seguridad, están instalados en un panel tipo NEMA 3R.

- Terminal para conexión de alimentación única
- Contactor del compresor
- Contactor del abanico
- Interruptor de alta presión manual
- Interruptor de baja presión automático
- Controlador digital para el chiller
- Transformador de control
- Control digital para temperatura y modulación

**Opciones de Fábrica disponibles:**

- Doble circuito de Refrigeración
- Compresor de velocidad variable
- Solo frío o bomba de Calor
- Recuperador de calor con bomba montada de fábrica

### DIMENSIONES DE LA UNIDAD FRAC-03 y 05



FRAC- 03 y 05 Capacidad												
FSAC Tamaño	CAPACIDAD		Compresor Potencia de entrada (Kw)	Numero de Compresores	Numero Abanicos	Abanicos Potencia (Kw)	Carga Completa		IPLV		Razón Tons.	Aguar Kw
	Ton.	Kw					EER	COP	EER	FSACS Tamaño		
03	3.4	4.5	4.5	1	1	0.34	9.92		12.45			
05	5.6	6.2	6.2	1	1	0.34	9.75		12.35		14.4	

Las capacidades están basadas en el estándar AHRI-550/590; las opciones no están incluidas en esta información

EER Razón de Eficiencia Energética

COP Coeficiente de Capacidad

IPLV Valor Integrado de Carga Parcial

FRAC-03 y 05 Dimensiones & Pesos												
FSAC Tamaño	Peso Seco		Largo		Ancho		Alto		Peso de Embarque		Volumen Embarque	
	LB	Kg	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	pulgadas	mm	lb	Kg	Cu ft	Cu Mts
03	490	222.7	48.00	1219	28.146	715	48.00	1219	521	236.8	40	1.13
05	525	238.6	48.00	1219	28.146	715	48.00	1219	556	252.8	40	1.13

FRAC-03 y 05 INFORMACION ELECTRICA												
FSAC Tamaño	Información Compresor		Información Abanico		Información Bomba				Voltaje De la Unidad		Tamaño del Breaker	
	RLA	LRA	FLA	RPM	FLA	RPM	GPM	TDH			MIN	MAX
03-A	28.9	111	2.1	3450	3.7	3450	15.0	60	208/230/1/60		40	48
03-B	12.1	53	2.1	3450	3.7	3450	15.0	60	208/230/3/60		20	30
005-A	41.8	185	2.1	3450	3.7	3450	15.0	60	208/230/1/60		50	70
005-B	19.9	88	2.1	3450	3.7	3450	15.0	60	208/230/3/60		30	50

FRAC-03 CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO												
LWT °F	Temperatura de Entrada de Agua											
	85 ° F			95 ° F			100 ° F			110 ° F		
	TONS	MBTU	GPM	TONS	MBTU	GPM	TONS	MBTU	GPM	TONS	MBTU	GPM
35	2.60	31.14	7.2	2.52	30.27	7.2	2.45	29.42	7.2	2.38	28.60	7.2
40	2.67	32.04		2.60	31.14		2.52	30.27		2.45	29.42	
42	2.75	32.96		2.67	32.04		2.60	31.14		2.52	30.27	
45	2.83	33.91		2.75	32.96		2.67	32.04		2.60	31.14	
46	2.91	34.89		2.83	33.91		2.75	32.96		2.67	32.04	
48	2.99	35.90		2.91	34.89		2.83	33.91		2.75	32.96	
50	3.08	36.93		2.99	35.90		2.91	34.89		2.83	33.91	
55	3.17	37.99		3.08	36.93		2.99	35.90		2.91	34.89	
60	3.26	39.09		3.17	37.99		3.08	36.93		2.99	35.90	

FRAC-05 CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO												
LWT °F	Temperatura de Entrada de Agua											
	85 ° F			95 ° F			100 ° F			110 ° F		
	TONS	MBTU	GPM	TONS	MBTU	GPM	TONS	MBTU	GPM	TONS	MBTU	GPM
35	4.75	57.00	14.4	4.62	55.40	14.4	4.49	53.85	14.4	4.36	52.34	14.4
40	5.45	65.40		5.30	63.57		5.15	61.79		5.00	60.06	
42	6.02	72.24		5.85	70.22		5.69	68.25		5.53	66.34	
45	6.35	76.2		6.17	74.07		6.00	71.99		5.83	69.98	
46	6.49	77.88		6.31	75.70		6.13	73.58		5.96	71.52	
48	6.95	83.4		6.76	81.06		6.57	78.79		6.38	76.59	
50	7.45	89.4		7.24	86.90		7.04	84.46		6.84	82.10	
55	7.98	95.76		7.76	93.08		7.54	90.47		7.33	87.94	
60	8.36	100.32		8.13	97.51		7.90	94.78		7.68	92.13	